# In unserer Werkstatt verwendete Geräte und Materialien.

## **Druckvorlagen:**

Handzeichnungen auf transparenter Zeichenfolie mit opaken Stiften und mit lichtundurchlässiger Tusche.

Und digitale Ausdrucke auf Transparentpapier

## Siebbeschaffenheiten:

Der druckbare Bereich der großen Siebe ist für den langen Drucktisch (9m druckbarer Bereich)  $110 \, \text{cm} \times 130 \, \text{cm}$ , bei Laufmeterstoffen muss sich der Rapportanschluss innerhalb von den  $110 \, \text{cm}$  befinden.

Kleinere Handsiebe sind in verschiedenen Größen vorhanden.

Die Bespannungen sind in 3 verschiedenen Stärken:

ca. 3o Drähte/cm

43 Drähte /cm

ca. 60 Drähte/cm

Die Geometrie der Siebdruckgewebe beeinflusst:

Die Druckbarkeit feiner Linien, Text und Raster

Die Konturenschärfe

Die Dicke des Farbauftrags, Farbverbrauch und Trocknung

Wir verwenden Gewebe bestehend aus PE monofil in Leinwandbindung.

Die Gewebenummer erklärt sich wie folgt:

(am Beispiel 30-120W PW).

Fadenzahl n pro cm
Drahtdurchmesser dnom
Gewebefarbe weiss
Bindung: Leinwand: PW, Köper TW

30-120W PW
30-120W PW
30-120W PW

Die lichtempfindliche Schichte FOTECOAT 1065 (Schnelle, doppelhärtende, polymere Textildruck-Kopierschicht mit separatem Diazopulver-Sensibilisator, geeignet für wässrige Farbsysteme) wird mit einer Beschichtungsrinne aufgetragen und mit erwärmter, zirkulierender Luft im geschlossenen Trockenschrank getrocknet.

Belichtet wird mit einer 3000W Metallhalogenid-Kopierlampe Etwa eine halbe Minute lang, je nach Vorlage und Gewebedichte.

Die nichtbelichteten Stellen werden mit Wasser ausgewaschen. Das getrocknete Sieb wird mit chemikalienbeständigen PVC-Klebebändern am Rand abgeklebt und ist zum Drucken bereit. 1

### **Druckpasten:**

### **HELIZARIN:**

Wir verwenden eine transparente Druckpaste von Bayer, Helizarin, bestehend aus drei Komponenten, die wir selber nach einer Rezeptur mischen.

Dazu können unsere Colormatch Farbpigmente gemischt werden. Die Druckpaste ist transparent, am besten für Baumwolle geeignet und trocknet matt auf.

Die meistverwendeten Druckpasten sind von der FIRMA CHT: Alle Pasten sind wasserbasierend und können mit Pigmentkonzentraten kombiniert werden. Bestandteile des CHT-Sortiments sind sowohl heißfixierende Druckpasten, die bei 130 - 150 °C fixiert werden, als auch niedertemperaturfixierende, die mit Kaltfixierer versehen sind, dass sie bei Raumtemperatur fixiert werden können.

### PRINTPERFEKT 226 EC:

benzinfreie, heißfixierende Kunststoffdispersion, transparente Basispaste, universell einsetzbar, mit weichem Griff

### PRINTPERFEKT LAC 110 NEU

Benzinhaltige, heißfixierende Kunststoffdispersion Gut deckende Basispaste für brillanten Farbdruck auf dunklen Textilien

### PRINTPERFEKT BLANK 600

Weißpigmentierte, heißfixierende Kunststoffdispersion, benzinfrei Deckende Weißdruckpaste

### PRINTPERFEKT EX-TS

Benzinfreie, heißfixierende Kunststoffdispersion Durch Hitze expandierbare Druckpaste, min. 150°C, deckend. Schaumdruckpaste für dreidimensionale Motivstrukturen

### TUBVINYL 235 SL

Benzinfreie heißfixierende Kunststoffdispersion, transparente Kleberpaste für Glitter- und Metallbronceeffekte

Eingefärbt werden unsere Druckpasten mit CHT - COLORMATCH, wässrige Dispersion von Pigmentfarbstoffen zur Einfärbung transparenter und deckender Siebdruckpasten und Kleber auf wässriger Basis.

Alle CHT Druckpasten sind untereinander mischbar.

Für deckende und schäumende Druckpasten eignen sich Siebe mit einer Stärke ab 43Faden/cm besser, da der Farbauftrag eine dickere Schicht ergibt als mit einem 60er Sieb.

#### **Die Substrate:**

Textilien, Holz, Neopren, Leder, PVC-Folien zum Tiefziehen, Blei, Aluminium, Glas, Wachs, Acrylglas und vieles mehr sind bedruckbar. Immer auf wässriger Basis mit unseren Druckpasten.
Haltbarkeiten je nach Verwendung sind zu testen - Probedrucke! Unsere Druckpasten sind nur auf Textil fixierbar.

Stoffe - textile Materialien sind so vielfältig; eine genaue Vorbereitung ist immer anhand des Originals zu bestimmen, es ist auf Einsprung, Imprägnierung, Beschichtung und Hitzebeständigkeit besonders zu achten.

Es müssen immer Probedrucke auf dem Originalmaterial möglich sein.

## **Entschichten der Siebe:**

Entschichter von Firma REMCO, Variostrip 5246, Siebentschichterkonzentrat 1:25, wird mit Schwamm beidseitig aufgetragen - immer feucht halten. Nach ca.3 Minuten Einwirkzeit kann mit dem Kärcher die Schichte entfernt werden.

Die Geisterbilder können noch mit einer hochkonzentrierten Alkalipaste entfernt werden.

Eine Erklärung der Pflegesymbole von Textilien, eine Liste von Gefahrenzeichen und -symbole, Datenblätter der Chemikalien und Druckpasten, liegen in der Werkstatt auf.

#### 4

# INTERESSANTE WEBSITES UND BEZUGSQUELLEN

<u>http://www.seilnacht.com</u> ist für Gymnasiasten, trotzdem sehr informativ, speziell die Farbseiten, ist herrlich zum Schmökern und nachschlagen, auch besonders das Quellenverzeichnis.

http://www.textilkunst.org
GESELLSCHAFT ZUR FÖRDERUNG DER TEXTIL - KUNST – FORSCHUNG,
ein sehr aktiver österreichischer Verein

http://www.woeco.at/ Siebdruckbedarf

http://www.doppler-siebdruckfachhandel.com/index.html.htm Siebdruckbedarf

http://www.cht-group.at/cms/cht/cht at.nsf/id/pa home de.html Druck und Hilfsmittel

http://www.eickmeyer.com/default.html Siebdruckbedarf, auch gebraucht

http://www.siebdruckland.de/ Siebdruckbedarf, viel Info

http://stores.ebay.de/siebdruckversand/ i.html? fsub=1935424016 Siebdruckbedarf, recht günstig, Qualität nicht getestet

http://www.putz.at/
wir beziehen unsere Materialien von dieser Firma

Textile Materialien:

http://www.textil-mueller.at/

http://www.fucotex.de/de/index.html

http://www.barth-seiden.de/

http://www.lotteraner.at/

http://www.whaleys-bradford.ltd.uk/index.htm

Die angegebenen Websites sind nur Informationen! Keine Empfehlungen!!